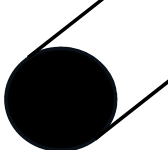

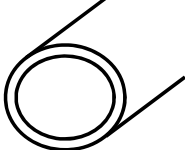
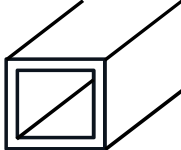
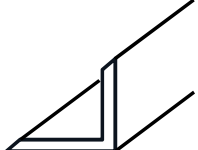


表1. 切断対象物と切断性能一覧(NFPA)

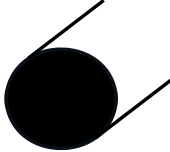

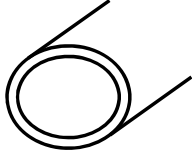
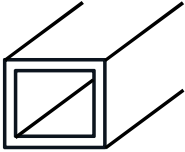
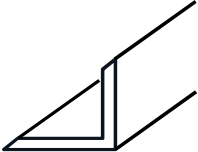
対象物の 形状・材質 による区分	A	B	C	D	E
	Round Bar 丸鋼	Flat Metal 平鋼	Round Pipe 丸鋼管	Square Tube 角鋼管	Angle L字鋼
					
	A-36 熱間圧延棒鋼	A-36 鋼板	Schedule 40 A-53 Grade B	A-500 Grade	A-36 L字鋼
対象物寸法に よる性能区分	直径 (mm)	厚み×幅 (mm×mm)	直径×厚み (mm×mm)	幅×厚み (mm×mm)	幅×厚み (mm×mm)
1	9.53	6.35 × 12.70	17.27 × 2.29	12.70 × 1.52	12.70 × 3.18
2	12.70	6.35 × 25.40	26.67 × 2.79	44.45 × 1.52	25.40 × 3.18
3	15.88	6.35 × 50.80	33.53 × 3.30	25.40 × 2.03	31.75 × 4.76
4	19.05	6.35 × 76.20	42.16 × 3.56	31.75 × 3.05	38.10 × 4.76
5	22.23	6.35 × 101.60	48.26 × 3.81	38.10 × 3.05	38.10 × 6.35
6	25.40	9.53 × 76.20	60.45 × 3.81	44.45 × 3.05	44.45 × 6.35
7	31.75	9.53 × 101.60	73.15 × 5.08	50.80 × 3.81	38.10 × 9.53
8	38.10	9.53 × 127.00	88.90 × 5.59	63.50 × 4.83	50.80 × 9.53
9	44.45	9.53 × 152.40	101.60 × 5.84	76.20 × 4.83	63.50 × 9.53

NFPAクラスのアルファベットは形状区分、続く数字は性能区分を表しています。

S700E2「NFPAクラス A8/B9/C8/D9/E9」の場合、A(丸鋼)の性能区分8、B(平鋼)の性能区分9(以下同様)の切断性能を有することを示し、

丸鋼: 直径38.1mm、平鋼: 厚み9.53mm×幅152.40mm(以下同様)のものは少なくとも切断できることを表します。

表2. 切断対象物と切断性能一覧(EN)

対象物の 形状による 区分	Round Bar 丸鋼	Flat Metal 平鋼	Round Pipe 丸鋼管	Square Tube 角鋼管	Angle L字鋼
					
対象物寸法に よる性能区分	直径 (mm)	厚み×幅 (mm×mm)	直径×厚み (mm×mm)	幅×厚み (mm×mm)	横幅×縦幅×厚み (mm×mm×mm)
A	14	5 × 30	21.3 × 2.3		
B	16	5 × 40	26.4 × 2.3		
C	18	5 × 50	33.7 × 2.6	35 × 4	
D	20	5 × 60	42.6 × 2.6	40 × 4	50 × 25 × 2.5
E	22	8 × 80	48.3 × 2.9	45 × 4	50 × 30 × 3.0
F	24	10 × 80	60.3 × 2.9	50 × 4	60 × 40 × 3.0
G	26	10 × 100	76.1 × 3.2	55 × 4	80 × 40 × 3.0
H	28	10 × 110	76.1 × 4.0	60 × 4	80 × 40 × 4.0
I	32	10 × 120	88.9 × 4.0	60 × 5	80 × 40 × 5.0
J	36	10 × 130	88.9 × 5.0	70 × 4	100 × 50 × 4.0
K	40	10 × 140	101.6 × 4.0	70 × 5	100 × 50 × 5.0

A~Kの性能区分は、各対象物に対して該当する数値の寸法を切断することができることを表します。

S700E2「ENクラス J」の場合、丸鋼:直径36mm、平鋼:厚み10mm×幅130mm(以下同様)のものは少なくとも切断できることを表します。